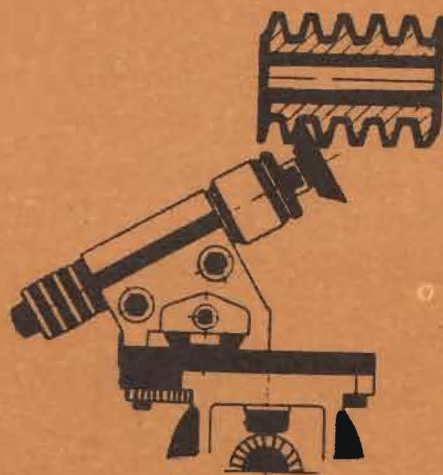




راهنمای انتخاب و آبدادن فولاد

گروه هیدر. مشاوران

TS

۳۲۰

۱/۲

۱۳۶۱

ن. ۲۰

امید است که در کارگاههای صنعتی و در سالنهای آموزشی فنی مفید واقع گردد.

شماره ثبت ۹۸۴



گروه سید مشهور

تهیه کننده و ناشر : بخش طراحی و ابزار گروه مهندسين مشاور ایتس —
زیر نظر : مهندس سیروس حشمتی — دکتر حسین ماهیان

جواب : کیا نہی

حق جاپ برای گروه مهندسين مشاور ايتمن محفوظ است

فهرست مطالب

<u>شماره صفحه</u>	<u>عنوان</u>
۳	<u>پیشگفتار</u>
۴	<u>بخش اول : مقدمات</u>
۴	تعاریف :
۴	۱- فولاد چیست
۴	۲- دسته بندی فولادها از نظر قالب و افزار سازی
۵	۳- تنش چیست
۵	۴- نمایش رابطه تنش با تغییر شکل
۵	۵- رابطه بین حرارت و رنگ فولاد حرارت دیسده (طیف رنگ و حرارت)
۵	۶- سختی، سفتی، خستگی، حد دوام، ضریب تمرکز تنش، سختی پذیری، ثبات اندازه، آنیل کردن
۱۶	<u>بخش دوم : "سخت کردن فولاد" یا عملیات حرارتی</u>
۱۸	۱- مرحله اول (حرارت دادن)
۱۸	۲- مرحله دوم (سرد کردن)
۱۹	۳- مرحله سوم (برگشت دادن)
۱۹	۴- توجیهی بر عملیات حرارتی
۲۵	۵- تاب برداشتن قطعه
۲۷	۶- پوشش محافظتی
۲۸	۷- نمک مذاب
۲۹	۸- سرد کردن فولاد
۳۱	توزیع درجه سختی یک نوع فولاد که در آب سرد شده است .